

無薬品の排水処理装置

MICRO WATER SYSTEM®

SDGs カーボンニュートラルを実現

株式会社 イガデン

電気分解排水処理装置

環境汚染が深刻化する中、地球環境保全を重視し自然環境との共生、循環型社会を目指した水質浄化技術が望まれており、薬品を使用しない電気物理化学的反応を用いた環境汚濁物質除去装置(特許)をご提案します。節水・省スペース・省電力設計、カーボンニュートラルの実現。

当装置は富栄養化した湖沼浄化技術開発“霞ヶ浦水質浄化プロジェクト”(文部科学省)“酪農パーラー排水のような高難易度排水の浄化システムの開発”(経済産業省)“ダム湖の浄化事業”(国土交通省)に採用され、効率の良い水質浄化性能が評価されています。



排水処理装置 水質改善装置

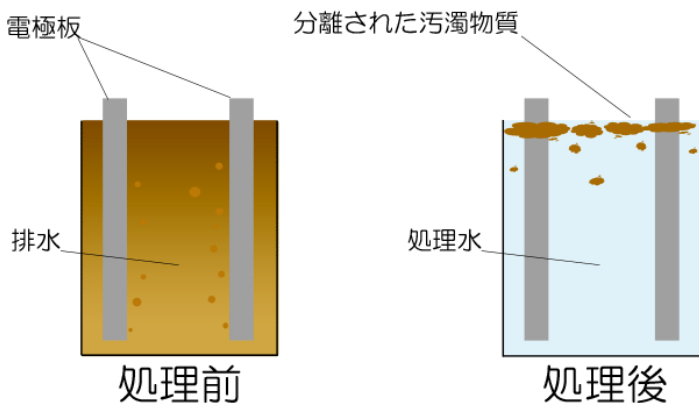


- ◆ 水質汚濁物質の分解・除去。
- ◆ 排水中のBOD COD 硝酸態/アンモニア態窒素 シアン等不純物の分離分解処理。
- ◆ SS スケール成分 汚泥 錆 重金属 リン 油成分等の分離処理。
- ◆ 冷却塔 温水ボイラー等の循環水処理。赤水防止 スケール シリカの発生防止と除去。
- ◆ 工場排水の有機物の分解分離。脱色処理、第8次総量規制対策。
- ◆ 酪農排水処理(畜産排水処理)脱色処理、家畜排泄物法対策。
- ◆ 富栄養化湖沼水の浄化処理、殺藻処理、有害物質の分離除去処理。
- ◆ 塩分を含む排水処理。次亜塩素酸発生装置。



*対象水の排出量・処理量・混合物質に合わせて対応します。

*混入している薬品によっては対応出来ない場合があります。お問い合わせ下さい。



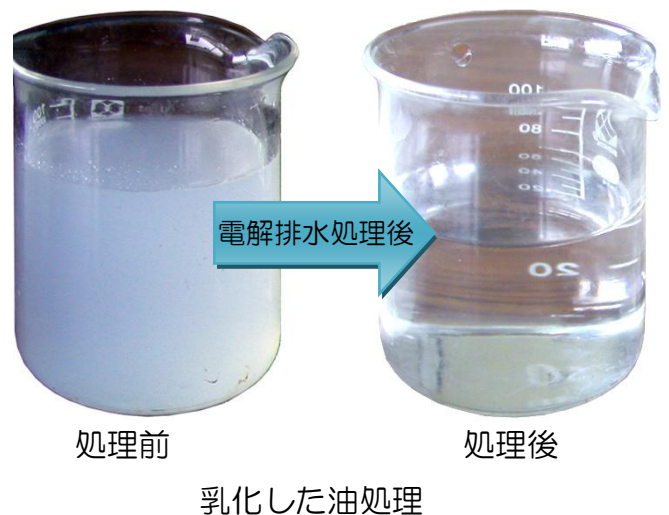
排出(下水放流・河川放流)

排水を電気分解処理することで、排水中の汚濁物質を効率よく分離・分解し、除去。

処理水は、水質基準内であれば下水放流・河川放流することが出来ます。

種別	検体	項目	処理前(mg/L)	処理後(mg/L)	除去率 (%)
お弁当工場	食品排水処理	COD	7,500	240	96.8
		BOD	18,000	530	99.7
		SS	46,000	7.5	99.9
		n-ヘキサン抽出物質	66,000	3.1	99.9
		T-N	240	28	88.3
		T-P	8.5	0.29	96.5
缶詰め工場	乳化排水処理	BOD	8,600	1.0 未満	99.9
		COD	7,500	240	96.8
		SS	46,000	7.5	88.3
		n-ヘキサン抽出物質	66,000	3.1	99.9
		窒素含有率	240	28	75.3
		燐含有率	8.5	0.29	96.5
ダクト洗浄メーカー	食堂・ホテル厨房 換気ダクト洗浄排水	BOD	120,000	1,300	99
		COD	42,000	980	98
		SS	240,000	1	99.9
		n-ヘキサン	170,000	6	99.9
		T-N	370	4.5	98.8
		T-P	100	1.6	98.4
化学薬品	苛性ソーダ排水処理	COD	290,000	5	99.9
機械加工	コンプレッサー排水	n-ヘキサン抽出物質	1,100	<0.1	99.9
メッキ工場	ニッケル廃水処理	ニッケル	2,190	<0.1	99.3
		シアン	10,000	0.6	99.9
化学工場	難分解性物質	フッ素	5,500	7	99.8
		アミン(COD)	70,000	2,685	96.1

実施例

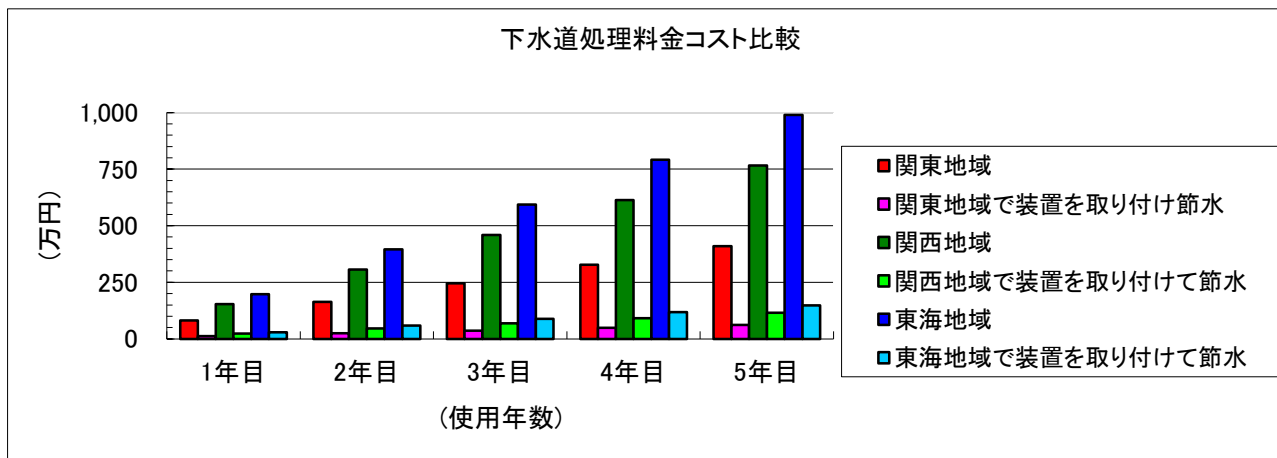
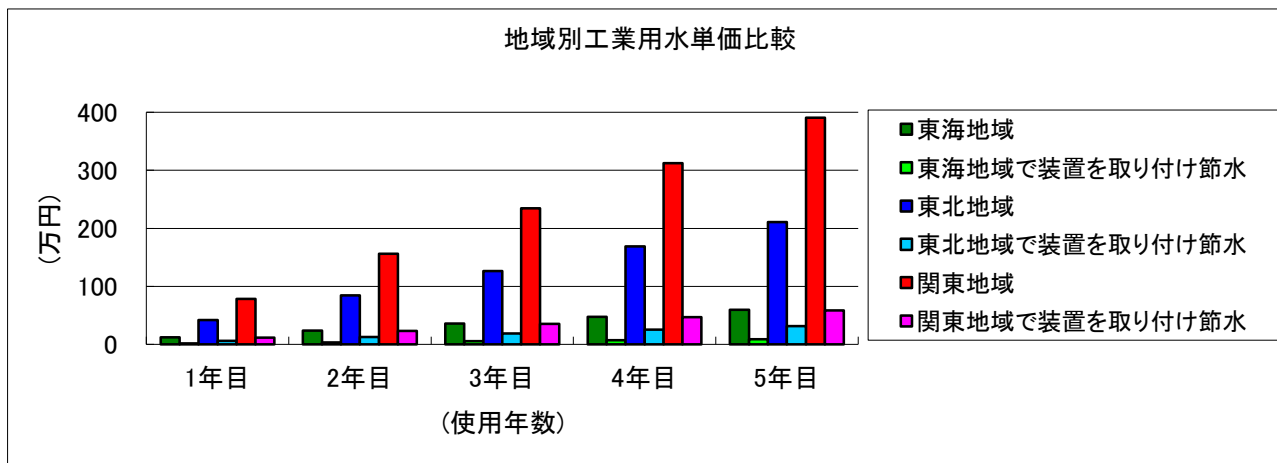


20t/D で取水しそのまま放流を行う場合、工業用水料金と下水処理料金の課金により合計経費は下記グラフのとおり 1～5 年間で膨大な累積経費となります。

例えば工場排水を浄化処理し 85%リユースを行うと、グラフに示すとおり節水効果として大きな経費節約となります。

工場排水の希釈放流を行うより、排水浄化設備投資を行い節水することで大幅なコストダウンが可能です。

(茨城県霞ヶ浦条例では 2021 年 4 月以降、コンビニ/飲食店等含む全ての事業所に排水規制を適用し違反の場合、罰金が適用されます。)



■ 製造販売元



株式会社 **イガデン**

茨城県常総市篠山 78-4

TEL:0297-42-6372 FAX:0297-42-8335

URL:<http://www.igaden.com/>

E-mail:idj@igaden.com

■ 販売代理店

仕様及び外観は、予告なく変更する場合があります。